

# DIE 6 SAMMELGRUPPEN FÜR ELEKTRO-ALTGERÄTE

**1**



## WÄRME- ÜBERTRÄGER

Kühlschränke, Gefriergeräte  
Klimageräte, Wärmepumpen  
Wäschetrockner mit  
Wärmepumpentechnologie

**2**



## BILDSCHIRME, MONITORE

Fernsehgeräte  
Monitore  
Laptops  
Notebooks  
Tablets, E-Book-Reader  
LCD- Fotorahmen

**3**



## LAMPEN

Energiesparlampen  
Leuchtstoffröhren  
LED-Lampen  
Gasentladungslampen  
**Keine** Glüh- und  
Halogenlampen

**4**



## GROSSGERÄTE (über 50 cm)

Elektroherde und -backöfen  
Waschmaschinen und  
Wäschetrockner  
Geschirrspüler  
Rasenmäher  
Elektro-Werkzeuge

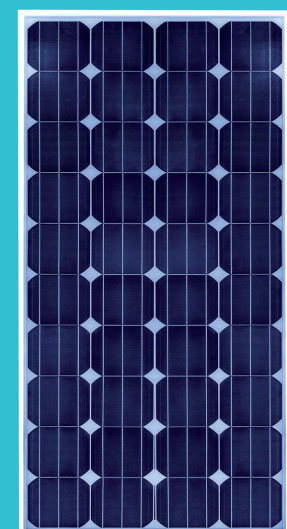
**5**



## KLEINGERÄTE (bis 50 cm)

Haushaltskleingeräte  
Computer, Kopierer, Faxgeräte,  
Taschenrechner  
Telefone, Mobiltelefone,  
Anrufbeantworter  
Leuchten, Lichterketten  
Elektro-Werkzeuge  
elektrische Spielzeuge und  
Sportgeräte

**6**



## PHOTOVOLTAIK- MODULE